

**IT**

**Product Information**

**Elan-tech®**

**ASM 101**

**Adesivo monocomponente con indurimento a caldo per  
dischi lamellari abrasivi**

**Sales office South Europe:**

ELANTAS Italia S.r.l.

Strada Antolini n° 1 loc. Lemignano

43044 Collecchio (PR)

Italy

Tel +39 0521 304777

Fax +39 0521 804410

EEMEurope.ELANTAS@altana.com

info.elantas.italia@altana.com

www.elantas.com

Adesivo monocomponente epossidico  
**ASM 101**

- Applicazioni:** Adesivo strutturale monocomponente per dischi lamellari abrasivi con supporto in fibra o in termoplastico.
- Metodo di utilizzo:** Erogazione mediante piatto pressore riscaldato a 30 - 40°C su linee automatiche per la produzione di dischi lamellari. Indurimento a caldo.
- Descrizione:** Sistema epossidico monocomponente caricato, tissotropico e di facile erogazione a temperatura ambiente o di poco superiore. Buona latenza a temperatura ambiente. Il prodotto consente l'effettuazione di cicli di indurimento medio-rapidi a temperature comprese tra 110° C e 130°C.
- Istruzioni:** Gli adesivi epossidici monocomponenti vengono dosati mediante piatto pressore riscaldato. Dopo l'applicazione il prodotto viene sottoposto ad un ciclo di indurimento a caldo.
- Indurimento / Post-indurimento:** Durante l'indurimento si consiglia di evitare sbalzi termici superiori ai 10°C/ora. Il post-indurimento normalmente non è necessario
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche monocomponenti sono conservabili per sei mesi nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco (è fondamentale mantenere il prodotto ad una temperatura inferiore ai 20°C) ed asciutto. Un eccessivo assorbimento di umidità o un aumento della temperatura di stoccaggio può portare alla perdita di latenza del prodotto causandone il graduale indurimento.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Giugno	2009
revisione n° 03	Settembre	2011

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.

Adesivo monocomponente epossidico  
**ASM 101**

Colore			Blu	
Viscosita' 40°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	1.150.000	1.550.000
Temperatura di onset	IO-10-69	°C	125	155
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,36	1,40

#### Dati di lavorazione

Temperatura di erogazione del componente		°C	30	40
Cicli di indurimento consigliati	(**)		1h80°C+3h125°C	

#### CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

##### Proprietà determinate sul materiale dopo il ciclo di indurimento consigliato

Colore			Blu	
Densita' 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,37	1,41
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	87	91
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	39	45
Espansione termica lineare (Tg -10°C)	IO-10-71 (ASTM E 831)	10 <sup>-6</sup> /°C	30	40
Espansione termica lineare (Tg +10°C)	IO-10-71 (ASTM E 831)	10 <sup>-6</sup> /°C	140	160
Resistenza a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	57	65
Deformazione massima	IO-10-66 (ASTM D 790)	%	3,5	5,0
Modulo di elasticita' a flessione	IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m <sup>2</sup>	2.900	3.200

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa